

# MS-50

## SELLADOR ADHESIVO MS



### Descripción:

MS-50 es un sellador-adhesivo de nueva tecnología a base de polímeros modificados con silanos de alta calidad y monocomponente, posee un alto módulo indicado para sellado y pegado de la mayoría de los substratos utilizados en la industria de la construcción, obra civil-residencial, astilleros, automoción „etc . Permanece elástico tras curar. Excelente adherencia y resistencia química. Buena adherencia sobre superficies húmedas, pega incluso bajo agua. Pintable una vez seco. Producto exento de isocianatos. Excelente resistencia a la intemperie y radiación Ultravioleta.

### Datos técnicos:

Composición:	Polímeros modificados con silanos.
Presentación:	Cajas de 12 cartuchos de 290 ml. Cajas de 20 salchichas de 600 ml.
Aspecto:	Pasta tixotrópica.
Color:	Blanco / Gris / Marrón / Negro

Propiedades:	Valor:	Und:	Norma:
<b>PRODUCTO NO CURADO</b>			
Densidad:	1.44 ± 0.02	g/cm <sup>3</sup>	UNE-EN 542
Formación de piel (23°C y 50% h.r.)	20 - 40	min.	M.I.
Velocidad de curado (23°C y 50% h.r.)	2 - 3	mm/24h	M.I.
Temperatura de aplicación	De +5 a +40	°C	---
<b>PRODUCTO CURADO</b>			
Dureza	45 - 55	ShA	DIN 53505
Resistencia a Tracción	2.5 - 3.0	Mpa.	DIN 53504
Módulo elástico a 100%	1.1 - 1.3	Mpa.	DIN 53504
Elongación a rotura	200 - 400	%	DIN 53504
Resistencia a la temperatura en servicio	De -40 a +90	°C	---

Resultados: Ensayados en laboratorio.

### Usos y aplicaciones:

Especialmente indicado para: Sellado y pegado en construcciones metálicas, carrocerías, etc..., sellado de juntas en hormigón con poco movimiento, fijación de tejas, construcciones prefabricadas (casetas, oficinas, ...etc.). Es adecuado para todo tipo de materiales como: hormigón, ladrillo, mármol, azulejos, cerámica, fibrocemento, galvanizado, acero, hierro, aluminio, madera, etc.... Se recomienda realizar pruebas de adhesión sobre cualquier material no conocido por el usuario.

### Instrucciones de uso:

Para lograr una perfecta adhesión al substrato, las superficies tienen que estar limpias y libres de polvo, grasa, aceites, polución, óxidos, etc..., para ello en ciertas ocasiones además de un tratamiento mecánico se recomienda realizar una limpieza con disolventes orgánicos (alcohol, acetona ó MEK). Colocar la boquilla sobre el cartucho y cortar esta al ancho deseado presionar el producto con la pistola de aplicación para cubrir perfectamente toda la junta, extender con espátula humedecida en agua jabonosa. En aplicaciones de pegado aplicar el producto sobre una de las superficies a unir formando cordones o puntos según las dimension es de las piezas. Consumo aproximado: 1 cartucho por 2 m<sup>2</sup> .

### Seguridad e higiene:

Evitar el contacto con ojos y mucosas.  
Para más información, consulte la hoja de seguridad.

### Almacenaje:

Almacenar en un ambiente fresco , seco y bien ventilado entre +5 y +35 ° C, lejos de fuentes de calor y humedad.  
Caducidad: 18 meses en su envase original sin abrir .

### Limpieza:

Producto curado : Medios mecánicos.  
Producto fresco : Con disolventes orgánicos.

#### Nota:

La información técnica ofrecida por PLASTICOS NOUTAC SLU ya sea de forma verbal o por escrito, está basada en nuestros conocimientos actuales y se da de buena fe pero sin garantía, y esto también se aplica donde derechos de propiedad de terceras partes estén involucrados.  
El usuario tiene obligación de comprobar que nuestros productos son adecuados para el proceso y el uso en cuestión.  
En cualquier caso nuestra responsabilidad queda limitada al valor de los bienes por nosotros suministrados y usados por ustedes. Proveemos de productos con una calidad constante, según nuestras Condiciones Generales de Venta y Distribución.